

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT berkat Rahmat, Hidayah, dan Karunia-Nya kepada kita semua sehingga kami dapat menyelesaikan proposal tugas akhir dengan judul “USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI MAIN BEARING CASE (MBC) RD85 MENGGUNAKAN METODE LEAN MANUFACTURING DI PT FASTEC”. Tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program Strata-1 di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul, Jakarta.

Penulis menyadari dalam penyusunan proposal tugas akhir ini tidak akan selesai tanpa bantuan dari berbagai pihak. Karena itu pada kesempatan ini kami ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Iphov Kumala Sriwana, ST.,M.Si selaku Kaprodi Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
2. Bapak Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT., PhD. selaku Dosen Pembimbing Akademik pada Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, Universitas Esa Unggul.
3. Bpk. Joko Efendi selaku direktur di PT Fastec.
4. Orang tua dan teman – teman di PT Fastec yang memberi dukungannya.
5. Teman – teman Teknik Industri 2013/2014 yang telah membantu.
6. Serta semua pihak – pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah membantu menyelesaikan laporan tugas akhir ini.

Kami menyadari tugas akhir ini tidak luput dari berbagai kekurangan. Penulis mengharapkan saran dan kritik demi kesempurnaan dan perbaikannya sehingga akhirnya laporan tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi bidang pendidikan dan penerapan dilapangan serta bisa dikembangkan lagi lebih lanjut. Amiin.

Jakarta, 04 April 2020

Triono